



TOP BOJOS

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

MODELO 0001 BOLHA

Especificações do Produto

O bojo foi projetado para uma ótima sustentação e conforto para os seios.

Estilo: Push Up.

Composição: 30% Poliéster (PES) e 70% Poliuretano (PU).

Tamanhos: 40, 42, 44 e 46.

Linhas: New, Gold, Extra, Praia, Comfort e Premium.



Características das Linhas

Linha New: Toque leve, com maleabilidade, resistência e qualidade.

Ref. 22100001

Linha Gold: Toque de firmeza e confiabilidade, maior resistência, segurança na vestibilidade e durabilidade.

Ref. 02100001

Linha Extra: Estabilidade e robustez, garantem um bojo com boa estruturação e toque mais firme.

Ref. 12100001

Linha Praia: Espuma macia e firme, maior qualidade, resistência e durabilidade. É produzido com tecido impermeável.

Ref. 52100001 (Firme) e 42105001 (Soft)

Linha Comfort: Macio, confortável e resistente ao uso e a lavagem. Produto com matéria prima de qualidade ímpar.

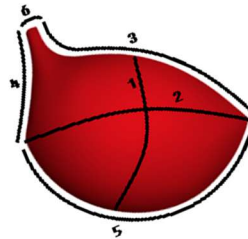
Ref. 72100001

Linha Premium: Espuma de alta memória, sensação de conforto e leveza, toque extremamente delicado.

Ref. 42100001

Medidas do Produto

	1	2	3	4	5	6
40	11,5	16,5	17,2	7,2	17,8	1
42	13	18,5	18	7,5	20	1
44	13,5	19	18	8,3	21	1
46	15,5	21	19,5	9,3	23	1



LEGENDA:

- 1- Altura
- 2- Profundidade/Largura
- 3- Decote
- 4- Cava
- 5- Contorno do Cós
- 6- Haste

*Medidas em centímetros;

*Em função das características do produto, as medidas podem sofrer alterações de +/- 2mm;

Conformidade do Produto

Da Forma: Dos vários testes de uso e fabricação, constatamos que o bojo da linha Premium e Comfort, por apresentar espuma macia e flexível, tem a sua melhor forma e desempenho quando utilizado a moldagem térmica no tecido que faz a cobertura do bojo, principalmente nos tecidos com alto índice de elastano em sua composição.

Estrutura do Produto: Para obter um melhor resultado da peça final, em virtude da diversidade de modelos, faz-se necessário os testes de costura e adequação dos tecidos e profundidade.

Instruções de Lavagem:

Lavagem:

Lavar à mão.

Não lavar a seco.

Alvejantes:

Não utilizar alvejantes.

Secagem:

Secar por gotejamento.

Ferro:

Não passar a ferro.